

**MANUALE ISTRUZIONI  
USO E MANUTENZIONE**



**C.M.C. SNC**  
**di Cocconcelli Lauro e C.**

Via Caduti delle Reggiane 50  
42122 Reggio Emilia (RE)  
Tel: 0522 51 75 78 - Fax: 0522 51 75 78  
Codice Fiscale e Partita IVA 01473820353  
E-mail: [info@cmcreggiana.it](mailto:info@cmcreggiana.it)  
PEC: [cmcreggiana@pec.it](mailto:cmcreggiana@pec.it)

Ragione

sociale

Indirizzo

Località

## SOMMARIO

1) Condizioni di garanzia	<i>pag. 4</i>
2) Importanza del manuale	<i>pag. 5</i>
3) Destinazione d'uso	<i>pag. 7</i>
4) Limiti d'uso	<i>pag. 8</i>
5) Dati tecnici	<i>pag. 9</i>
6) Trasporto, disimballaggio e movimentazione del compressore	<i>pag. 10</i>
7) Posizionamento e installazione	<i>pag. 10</i>
8) Collegamento elettrico	<i>pag. 11</i>
9) Primo avviamento	<i>pag. 12</i>
10) Direttive e norme di riferimento	<i>pag. 13</i>
11) Allarmi / guasti	<i>pag. 16</i>
12) Avviamento	<i>pag. 17</i>
13) Spegnimento	<i>pag. 18</i>
14) Interruzione dell'alimentazione elettrica	<i>pag. 18</i>
15) Programma di manutenzione	<i>pag. 18</i>
16) Avvertenze generali	<i>pag. 20</i>
Corretto smaltimento del prodotto	<i>pag. 20</i>
<b>CORRETTO UTILIZZO</b>	<i>pag. 22</i>

Gentile Cliente,  
vogliamo, innanzi tutto, ringraziarLa per la fiducia accordataci nell'acquisto del Suo nuovo **SMARTCARE**. Siamo certi che le Sue aspettative saranno soddisfatte, dato l'alto livello tecnologico raggiunto dai nostri prodotti e un costante impegno che ci stimola costantemente a crescere per saper affrontare con professionalità le continue trasformazioni tecnologiche, produttive e commerciali che esistono nel vasto mercato dei compressori ad aria. Sicuri di poterLa soddisfare in ogni Sua futura esigenza lavorativa, e a Sua disposizione per ogni informazione o chiarimento, cogliamo l'occasione per augurarLe un "Buon Lavoro".

### 1) **CONDIZIONI DI GARANZIA**

#### GARANZIA

- 1) Nei limiti di quanto stabilito nella presente garanzia, il sottoscritto Fabbricante si impegna a riparare tutti gli eventuali difetti di costruzione che si manifestino durante il periodo di garanzia, fissato in 12 (dodici) mesi dalla data di spedizione degli stessi dalla fabbrica o dai depositi dei suoi rappresentanti o rivenditori, per un utilizzo medio giornaliero di 8 (otto) ore lavorative. Gli obblighi derivanti dalla garanzia decadono nel caso di sospensione o variazione dei termini di pagamento concordati.
- 2) La garanzia decade qualora l'acquirente non esegua correttamente le previste norme descritte nelle "Istruzioni per l'uso e manutenzione" del compressore.
- 3) Sono esclusi dalla garanzia: motori elettrici, l'apparecchiatura elettrica, i tubi flessibili ed eventuali danni causati da scadente manutenzione od impiego improprio del compressore.
- 4) Al fine di potersi avvalere del diritto di garanzia, l'acquirente, al manifestarsi del difetto, dovrà darne tempestivamente comunicazione al Fabbricante entro e comunque non oltre 8 (otto) giorni dalla data della scoperta, e permettere ai nostri tecnici, se ritenuto necessario, di effettuare le relative ispezioni e riparazioni.
- 5) È a carico dell'acquirente l'invio al Fabbricante del componente difettoso, coperto da garanzia, per la riparazione o la sostituzione del medesimo. L'obbligo di garanzia, come previsto nella presente clausola, si considera adempiuto con la consegna all'acquirente del componente adeguatamente riparato o sostituito.
- 6) Nel periodo di garanzia di cui alla clausola 1), i costi di manodopera per la sola durata dell'intervento saranno a carico del Fabbricante. Nel caso in cui le riparazioni o le sostituzioni debbano essere effettuate ove il compressore è installato, le spese di viaggio e di soggiorno del personale saranno a carico dell'acquirente.
- 7) Restano esclusi dalla garanzia i guasti provocati da: manovra errata, imperizia, caso fortuito o guasto comunque imputabile all'utente, sia per fatto e causa propria che di terzi, oppure quando l'acquirente abbia apportato modifiche od effettuato riparazioni senza il consenso scritto del Fabbricante, indipendentemente dalla connessione tra tali modifiche o riparazioni ed i difetti rilevati.
- 8) Viene espressamente pattuito che il Fabbricante sarà esonerato da qualsiasi responsabilità conseguente ad eventuali danni derivanti all'acquirente da mancata o diminuita produzione, conseguenti a vizi o difetti di costruzione per i quali sarà operante la presente garanzia.

## 2) **IMPORTANZA DEL MANUALE**



**LEGGERE IL LIBRETTO DI ISTRUZIONI:** prima di posizionare, mettere in funzione o intervenire sul compressore è **OBBLIGATORIO** leggere attentamente il libretto di istruzioni.

Il presente manuale tecnico di "Istruzioni per l'uso e manutenzione" è stato redatto secondo le indicazioni previste dalle Direttive europee, al fine di garantire una facile e corretta comprensione degli argomenti trattati, da parte degli operatori autorizzati all'utilizzo e alla manutenzione del compressore in oggetto. Se, nonostante l'attenzione prestata in fase di redazione da parte del Fabbricante, gli operatori suddetti riscontrassero qualche incomprendimento nella lettura, sono pregati, onde evitare errate interpretazioni personali che compromettano la sicurezza, di richiedere tempestivamente al Fabbricante le corrette spiegazioni ed ulteriori informazioni. Prima di utilizzare il compressore in oggetto, gli operatori autorizzati devono obbligatoriamente leggere e comprendere in tutte le sue parti il presente manuale tecnico di "Istruzioni per l'uso e manutenzione" e attenersi rigorosamente alle norme ivi descritte, al fine di garantire la propria e l'altrui sicurezza, ottenere le migliori prestazioni del compressore ed assicurare a tutti i suoi componenti la massima efficienza e durata.



**MANUALE:** Il presente manuale deve, in qualsiasi momento, essere a disposizione degli operatori autorizzati e trovarsi, bene custodito e conservato, sempre vicino al compressore. Deve inoltre essere obbligatoriamente consegnato assieme al compressore qualora venga ceduto ad altro utilizzatore. In caso di smarrimento o deterioramento del manuale richiederne copia al Fabbricante specificando i dati di identificazione del compressore e la revisione.



**RESPONSABILITÀ:** il Fabbricante declina ogni responsabilità per danni a persone, animali e cose causati dall'inosservanza delle norme e delle avvertenze descritte nel presente manuale.

**AGGIORNAMENTI:** il presente manuale rispecchia lo stato della tecnica al momento della commercializzazione del compressore e non può essere considerato inadeguato solo perché in base a nuove esperienze può essere successivamente aggiornato.

### 2.1) **NOTE DI CONSULTAZIONE**

Il segnale di pericolo generico  e il testo in maiuscolo riquadrato, richiamano l'attenzione dell'operatore sulle avvertenze riportate nel presente manuale:

**N.B. (Nota Bene):** testo maiuscolo riquadrato.

**Grassetto:** Evidenzia nel testo alcune frasi significative.

*Inclinato:* Descrive le didascalie delle figure e delle tabelle

## 2.2) DESTINATARI (OPERATORI AUTORIZZATI)



### **OPERATORE ADDETTO**

È un operatore professionalmente addestrato che, nel rispetto della legislazione vigente nel paese di utilizzazione, è abilitato ad eseguire esclusivamente l'accensione, l'utilizzo, la messa a punto (obbligatoriamente con le protezioni abilitate e la macchina spenta) e lo spegnimento del compressore.



### **OPERATORE ADDETTO ALLA MOVIMENTAZIONE**

È un operatore professionalmente addestrato abilitato alla conduzione di carrelli elevatori, carri ponti o gru, per effettuare in sicurezza il trasporto e la movimentazione del compressore e/o di parti di esso.



### **OPERATORE MECCANICO / IDRAULICO / PNEUMATICO**

È un tecnico qualificato, abilitato a eseguire esclusivamente interventi sugli organi meccanici / idraulici / pneumatici per effettuare regolazioni, manutenzioni e/o riparazioni anche con le protezioni disabilitate (su consenso del responsabile della sicurezza) nel rispetto assoluto delle istruzioni riportate nel presente manuale o altro documento specifico fornito esclusivamente dal Fabbricante.



### **OPERATORE ELETTRICO**

È un tecnico qualificato (elettricista in possesso dei requisiti tecnico-professionali richiesti dalle normative vigenti), abilitato ad eseguire esclusivamente interventi su dispositivi elettrici per effettuare regolazioni, manutenzioni e/o riparazioni anche in presenza di tensione elettrica e con le protezioni disabilitate (su consenso del responsabile della sicurezza) nel rispetto assoluto delle istruzioni riportate nel presente manuale o altro documento specifico fornito esclusivamente dal Fabbricante.



### **RESPONSABILE DELLA SICUREZZA AZIENDALE**

È un tecnico qualificato, designato dal Cliente, in possesso dei requisiti tecnico-professionali richiesti dalle normative vigenti in materia di sicurezza e di salute dei lavoratori sui luoghi di lavoro.



### **TECNICO DEL FABBRICANTE**

È un tecnico qualificato messo a disposizione dal Fabbricante e/o dal Rivenditore autorizzato per effettuare l'assistenza tecnica richiesta, interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria e/o operazioni non riportate nel presente manuale che richiedano una conoscenza specifica del compressore.

## 2.3) STATO MACCHINA SPENTA



Prima di eseguire qualsiasi tipo di intervento manutentivo e/o regolazione sul compressore è obbligatorio sezionare la fonte di alimentazione elettrica:

- 1) Interruttore elettrico in pos. "OFF";
- 2) Interruttore elettrico di alimentazione (Cliente) in pos. "OFF";



## 2.4) DIRITTI RISERVATI

Ogni informazione (testo, disegni, schemi, ecc...) qui riportata è riservata. Nessuna parte del presente manuale può essere riprodotta e diffusa (completamente o parzialmente) con un qualsiasi mezzo di riproduzione, (fotocopie, microfilm o altro) senza l'autorizzazione scritta da parte del Fabbrikante.

Tutti i marchi citati appartengono ai rispettivi proprietari.



## 3) DESTINAZIONE D'USO

Il compressore è stato progettato e realizzato per la seguente destinazione d'uso:

<b>CAMPO D'IMPIEGO</b>	Settore industriale e artigianale
<b>LUOGO DI UTILIZZO</b>	In ambiente chiuso, coperto, ventilato, sufficientemente illuminato, idoneo alle disposizioni legislative vigenti nel paese di utilizzazione in materia di sicurezza e salute nei luoghi di lavoro. Il compressore deve essere appoggiato su di un piano orizzontale (livellato) che ne assicuri la stabilità in rapporto alle dimensioni d'ingombro.
<b>USO PREVISTO</b>	Compressione dell'aria per l'utilizzo in abbinamento esclusivo con la <b>pistola data in dotazione</b> . Servizio non superiore al 50% con un tempo di funzionamento in continuo non superiore a 15 min.
<b>OPERATORE ADDETTO</b>	Un solo operatore addetto in possesso dei requisiti descritti in precedenza (cap. 2.2)

Tab. 1

#### 4) **LIMITI D'USO**

Il compressore in oggetto è stato progettato e realizzato esclusivamente per la destinazione d'uso descritta dalla Tab. 1, pertanto è assolutamente vietato qualsiasi altro tipo d'impiego e di utilizzo, al fine di garantire, in ogni momento, la sicurezza dell'operatore addetto all'efficienza dello stesso.



**LIMITI D'USO:** è assolutamente vietato l'impiego e l'utilizzo del compressore per usi impropri, diversi da quelli previsti dal Fabbricante.

**ATMOSFERA:** è assolutamente vietata la messa in servizio del compressore in ambienti con atmosfera potenzialmente esplosiva e/o in presenza di polveri combustibili (es.: polveri in legno, farine, zuccheri, granaglie).

**GETTI D'ARIA:** è assolutamente vietato dirigere getti d'aria compressa contro persone, animali e cose. Non spruzzare verso fiamme o fonti di calore. Non utilizzare liquidi caldi.

**TUBAZIONI:** è assolutamente vietato l'impiego di tubi aria e raccordi non idonei e/o non conformi alle normative vigenti. Durante il funzionamento del compressore è vietato scollegare le tubazioni.

**VIGILANZA:** è obbligatorio durante l'utilizzo vigilare costantemente che persone non autorizzate non si avvicinino al compressore. Non manomettere i dispositivi di sicurezza. In caso di malfunzionamento o arresto operativo contattare immediatamente il fornitore.

**SICUREZZA:** Durante l'utilizzo di SMARTCARE indossare indumenti adeguati per la protezione personale, verificare quanto indicato nella scheda tecnica del prodotto che si utilizza come igienizzante: indossare guanti, mascherina e occhiali per la sicurezza personale. La pressione sonora è di 70dB, tuttavia in caso di utilizzo prolungato è consigliabile indossare adeguata protezione (cuffie/tappi). Non movimentare il compressore durante il funzionamento, per non esporre a vibrazioni gli arti superiori. Non introdurre parti del corpo tra i meccanismi di azionamento.

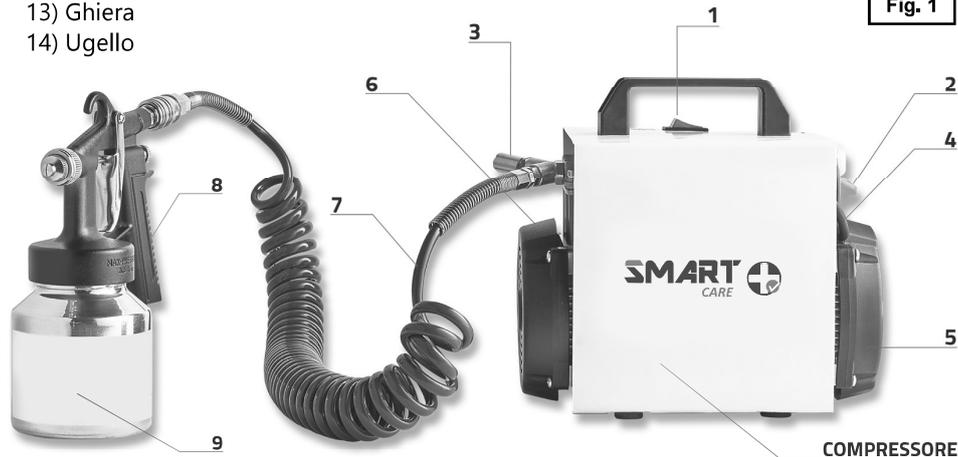
**5) DATI TECNICI**

Legenda:

- 1) Interruttore principale
- 2) Filtro aria
- 3) Valvola di sicurezza
- 4) Condensatore
- 5) Motore elettrico
- 6) Gruppo pompante compressore
- 7) Tubo spiralato
- 8) Pistola
- 9) Serbatoio
- 10) Grilletto
- 11) Pomello di regolazione
- 12) Testina
- 13) Ghiera
- 14) Ugello



**Fig. 1**



**COMPRESSORE**

SPECIFICHE TECNICHE SMARTCARE											
Potenza motore		Assorbimento	Tensione	N° Giri	Cilindri/Stadi	Pressione max		Aria aspirata		Rumore	Peso
kW	hp	A	V/Hz/Ph/Dc	Rpm	n°	bar	psi	L/min	cfm	dB (A)	kg
0,450	0,6	2,9	230/50/1	2800	1/1	3	43,5	87	3,1	70	7,27

SPECIFICHE TECNICHE SMARTCARE					
Capacità serbatoio	Pressione di lavoro	Rumore	Nebulizzazione	Peso	
cc.	bar	psi	dB (A)	µm	kg
500	0,5-1	7,25-14,50	70	< 50	0,50

CONFEZIONE SMARTCARE	
Dimensioni box	Peso
cm	kg
46x15x26,5	8,12



6) **TRASPORTO, DISIMBALLAGGIO E MOVIMENTAZIONE DEL COMPRESSORE**

- Controllare la perfetta integrità dell'imballo.
- Procedere al disimballo della macchina (prestando attenzione alle eventuali indicazioni sull'imballo stesso).
- Controllare la perfetta integrità (esterna) della macchina.
- Smaltire l'imballo secondo le norme vigenti.



**ANOMALIE:** qualora si riscontrassero delle anomalie, è vietato utilizzare il compressore ed è obbligatorio richiedere assistenza tecnica del Rivenditore di fiducia o del Fabbricante.

**SOLLEVAMENTO:** il sollevamento dell'imballo deve obbligatoriamente essere effettuato con un carrello elevatore o transpallet (idonei all'uso). E' vietato capovolgere il compressore o utilizzare ganci e/o funi per il sollevamento.



**MOVIMENTAZIONE:** Usare sempre e solo la maniglia per spostare il compressore.  
**SMALTIMENTO:** si raccomanda di smaltire l'imballo secondo le diverse tipologie di materiale nell'assoluto rispetto della legislazione vigente nel paese di utilizzo.

7) **POSIZIONAMENTO E INSTALLAZIONE**



**LUOGO:** è obbligatorio installare il compressore in un luogo aerato con una adeguata ventilazione che permetta di mantenere la temperatura ambiente tra  $-10\text{ °C} \div +40\text{ °C}$ , con umidità tra  $5 \div 95\%$ . Non lasciare esposto l'apparecchio ad agenti atmosferici. Durante l'utilizzo non fumare, non provocare scintille o qualsiasi altro rischio elettrico.

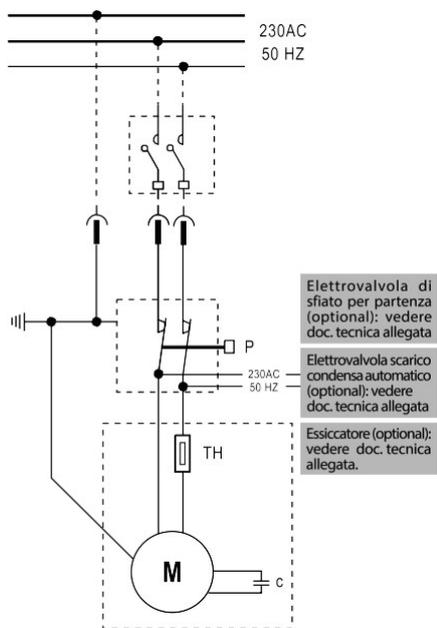
**CONFORMITA':** la classificazione e la valutazione della conformità devono essere eseguite al momento dell'installazione dal Produttore del prodotto finale.

- a) Controllare la corrispondenza dei dati nominali di targa con le caratteristiche reali dell'impianto.
- b) Per evitare danni al compressore posizionarlo su una superficie piana (inclinazione max:  $10^\circ$ )
- c) Collegare il tubo all'attacco uscita aria dal compressore;
- d) Collegare la pistola all'attacco entrata aria del tubo.



## 8) COLLEGAMENTO ELETTRICO

### 7.1) Schema Elettrico



Versione Monofase



### 7.2) Collegamenti

**Versione Monofase:** Il compressore è dotato di una spina di tipo CEE7/7. In caso di necessità far sostituire la spina da personale specializzato.



**RETE ELETTRICA:** la rete elettrica di alimentazione a cui viene collegato il compressore deve soddisfare le caratteristiche tecniche riportate nelle precedenti tabelle e rispondere ai requisiti previsti dalle normative vigenti nel paese di utilizzazione dello stesso.

**SBALZI TENSIONE:** il fabbricante declina ogni responsabilità per guasti o anomalie di funzionamento del compressore causati da sbalzi di tensione elettrica oltre le tolleranze previste all'ente distributore (Tensione  $\pm 10\%$ ).

**LOCALI UMIDI:** ovunque ma specialmente nei locali umidi, si sconsiglia l'uso di adattatori, prese multiple o prolunghe anche se di idonea sezione, comunque di valore non inferiore a quello indicato in tabella caratteristiche. Non toccare l'apparecchio con piedi e mani bagnati.

**RESPONSABILITÀ:** il fabbricante declina ogni responsabilità per eventuali danni causati a persone, animali e/o cose dovuti all'errato collegamento elettrico del compressore.

**DANNI:** il mancato rispetto delle avvertenze sopra descritte può causare danni irreparabili all'apparato elettrico del compressore e la conseguente decadenza della garanzia.



## 9) **PRIMO AVVIAMENTO**

### 8.1) **Controlli preliminari**

Prima di avviare la macchina per la prima volta, accertarsi che:

- **la tensione di alimentazione** corrisponda a quella indicata sulla targhetta;
- **i collegamenti elettrici** siano stati eseguiti con cavi di sezione adeguata;
- **l'interruttore generale** (a parete) sia della portata indicata;
- **le connessioni elettriche** siano integre;
- **le tubazioni interne** dell'impianto aria siano integre; Portare **l'interruttore generale** in posizione "0" (OFF) (Fig. 2).
- **Collegare una spina** idonea al compressore (ove previsto) e collegarla nella presa di corrente.

**AVVIAMENTO E ARRESTO:** l'avviamento e l'arresto devono avvenire solo con l'azionamento dell'interruttore posizionato sul pressostato o sull'esterno per le versioni dotate di interruttore esterno; il disinserimento della spina a motore in moto può causare gravi danni al motore nel successivo avviamento.

**TEMPERATURA AMBIENTE:** per un buon funzionamento della macchina a pieno carico continuo alla massima pressione di esercizio assicurarsi che la temperatura dell'ambiente di lavoro in ambiente chiuso non superi i  $+25^{\circ}\text{C}$ .

8.2) **Schema di funzionamento**

Il gruppo pompante (6) trasmette l'aria compressa direttamente al tubo di mandata.



La valvola di sicurezza in diretta connessione con il tubo di mandata, interviene nel caso di irregolare funzionamento della pistola che sfiata in continuo l'aria e garantisce la sicurezza della macchina.

10)  **DIRETTIVE E NORME DI RIFERIMENTO**

RIFERIMENTO	DENOMINAZIONE
2006/42/CE	"Direttiva Macchine - Del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 maggio 2006, relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE";
2014/35/UE	"Direttiva Bassa Tensione - Del Parlamento Europeo e del Consiglio del 25 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla messa a disposizione sul mercato del materiale elettrico destinato ad essere adoperato entro taluni limiti di tensione";
2014/30/UE	"Direttiva Compatibilità Elettromagnetica - Del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica";
EN 1012-1 : 2010	"Compressori e pompe per vuoto. Requisiti di sicurezza. Parte 1: Compressori ad aria";
EN 60204-1 : 2016	"Sicurezza del macchinario - Equipaggiamento elettrico delle macchine - Parte 1: Regole generali";
EN ISO 12100 : 2010	"Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio".

Tab. 3

Il compressore in oggetto è stato progettato e realizzato tenendo presente le valutazioni emerse da un'accurata analisi dei rischi e tendendo a raggiungere, tenuto conto dello stato attuale della tecnica, gli obiettivi prefissati dai requisiti essenziali di sicurezza e salute previsti dalle Direttive Europee.

Nella Tab. 3 sono elencate le Direttive Europee e le Norme (EN) a cui si è fatto riferimento.

 **SICUREZZA**

**Versione Monofase:** Il compressore è dotato di un dispositivo di sicurezza e protezione del motore chiamato moto-protettore con ripristino automatico, posizionato nel pacco motore.

	<b>DISPOSITIVI SICUREZZA:</b> è vietato manomettere, escludere, rimuovere e/o sostituire qualsiasi dispositivo di sicurezza presente nel compressore.
---	---

	I dispositivi di protezione del motore entrano in funzione quando il motore si surriscalda in seguito ad anomalie di funzionamento, interrompendo l'alimentazione elettrica. Durante l'intervento del moto-protettore, spegnere il compressore mediante l'interruttore ON-OFF posto all'esterno e staccare la linea elettrica per non avere accensioni accidentali.
---	---

	<b>MOTOPROTETTORE:</b> In caso di intervento ripetuto del moto protettore rivolgersi ad un centro di assistenza autorizzato.
	<b>SOSTITUZIONE DISPOSITIVI SICUREZZA:</b> è obbligatorio richiedere l'intervento dell'assistenza tecnica del Fabbricante o Rivenditore per eseguire la sostituzione di qualsiasi dispositivo di sicurezza.

**10.1) SEGNALETICA DI SICUREZZA**

È costituita da etichette adesive colore giallo con pittogrammi colore nero, applicate sul lato anteriore e posteriore del compressore. Il significato di ogni segnale è riportato nella Tab. 4.

<b>PULIZIA:</b> è obbligatorio tenere ben pulita la segnaletica di sicurezza per garantirne una buona visibilità.
<b>DANNEGGIAMENTO:</b> è assolutamente vietato rimuovere e/o danneggiare la segnaletica di sicurezza applicata dal Fabbricante. È obbligatorio sostituire la segnaletica di sicurezza deteriorata richiedendola al Fabbricante.

**PERICOLI:**

	<b>PERICOLO CORRENTE ELETTRICA:</b> All'interno del motore e del pressostato.
---	---

	<b>PERICOLO RUMORE:</b> Durante il funzionamento del compressore il rumore della pressione dell'aria può raggiungere livelli pericolosi per l'udito.
---	--

	<b>PERICOLO ALTA TEMPERATURA:</b> A contatto con parti calde esiste il pericolo di scottature.
	<b>PERICOLO ARIA IN PRESSIONE:</b> Anomalie accidentali durante il collegamento dei tubi e la fase di carico e scarico.
	<b>ARIA NON RESPIRABILE:</b> L'aria compressa non può essere utilizzata per usi medicali o respirata da persone e/o animali.
	<b>MANUTENZIONE:</b> Obbligo di manutenzione da personale specializzato

Tab. 4

#### 10.2) **RISCHI RESIDUI**

Si informano gli operatori autorizzati che, nonostante il Fabbricante abbia adottato tutti gli accorgimenti tecnico-costruttivi possibili per rendere il compressore sicuro, permangono dei potenziali rischi residui descritti nelle Tab. 5 e Tab. 6.

<b>RISCHIO RESIDUO N. 1</b>	<b>PERICOLO DI ESSERE COLPITI DA ARIA E/O TUBI IN</b>
<b>FREQUENZA DI ESPOSIZIONE</b>	Bassa e accidentale. Può esserci esposizione qualora l'operatore decida di eseguire volontariamente un'azione scorretta, vietata e non ragionevolmente prevedibile.
<b>DIMENSIONI DANNO</b>	Lesioni leggere (normalmente reversibili).
<b>PROVVEDIMENTI ADOTTATI</b>	Rispetto della corretta procedura di collegamento/scollegamento tubi aria ( <b>v. Fig. 4</b> ).

Tab. 5

<b>RISCHIO RESIDUO N. 2</b>	<b>PERICOLO DI SCOTTATURE</b>
<b>FREQUENZA DI ESPOSIZIONE</b>	Bassa e accidentale. Può esserci esposizione qualora l'operatore decida di eseguire volontariamente un'azione scorretta, vietata e non ragionevolmente prevedibile.
<b>DIMENSIONI DANNO</b>	Lesioni leggere (normalmente reversibili).
<b>PROVVEDIMENTI ADOTTATI</b>	Rispetto delle zone pericolose. ( <b>v. Fig. 4</b> ). Segnaletica di sicurezza (Tab. 4).

Tab. 6

**11) ALLARMI / GUASTI:**

<b>ANOMALIE</b>	<b>PUNTO DI CONTROLLO N°</b>
Battito in testa o rumori intermittenti	<b>8, 9, 10, 11</b>
Caduta di pressione	<b>1, 13</b>
Scatta il termico del motore o assorbe eccessivamente corrente	<b>6, 7, 8, 9, 10, 11</b>
Surriscaldamento del compressore	<b>3, 8, 12</b>
Il compressore non raggiunge i giri previsti	<b>6</b>
Usura pistone, fasce o cilindro	<b>13</b>
Il motore non parte	<b>6, 7, 14, 17</b>

Tab. 7

<b>N°</b>	<b>CAUSE / AZIONI</b>
1	Filtro di aspirazione intasato. / Pulizia del filtro.
3	Ventilazione insufficiente. / Pulire l'aerazione della ventola.
6	Controllare la tensione di linea.
7	Potenza insufficiente (problemi di linea elettrica).
8	Lamelle valvole allentate, rotte o con perdite oppure con i passaggi dell'aria
9	Vite del pistone o cuscinetti delle bielle usurati o rigati.
10	Cuscinetti usurati sull'albero motore; ventole del motore allentate.
11	Cilindri o fasce graffiati, usurati o bloccati nella gola del pistone.
12	Direzione di rotazione errata. (Solo per versioni Trifase)
13	Ambiente estremamente polveroso. E' necessario un filtro di aspirazione aria per servizio pesante.
14	Controllare il condensatore del motore (solo unità Monofase).
17	Scatta il dispositivo di sovraccarico termico: VEDERE CAPITOLO 11 – SICUREZZA

Tab. 8

12) **AVVIAMENTO**

 	<p><b>ACCENSIONE:</b> prima di effettuare l'avviamento del compressore, gli operatori autorizzati devono effettuare i controlli riportati in Tab. 9.</p> <p><b>DANNEGGIAMENTO:</b> è assolutamente vietato accendere il compressore qualora si riscontri qualche danno e/o anomalia. Se necessario richiedere l'intervento del Fabbricante e avvisare il responsabile della sicurezza aziendale.</p>
--	--

1	ASSICURARSI CHE NON CI SIANO PERSONE NON AUTORIZZATE NELLE VICINANZE DEL COMPRESSORE.
2	ASSICURARSI CHE IL COMPRESSORE SIA CORRETTAMENTE INSTALLATO (V. CAP. 7).
4	ASSICURARSI CHE I TUBI ARIA SIANO COLLEGATI ALL'IMPIANTO (CLIENTE) E CHE LA VALVOLA DELL'USCITA ARIA SIA APERTA.
5	ASSICURARSI CHE DALL'ULTIMO SPEGNIMENTO SIA STATA ESEGUITA LA REGOLARE MANUTENZIONE ORDINARIA (V. CAP. 14.1).
6	ASSICURARSI DI AVER LETTO E COMPRESO IN TUTTE LE SUE PARTI IL PRESENTE MANUALE.

Tab. 9



- Portare l'interruttore principale in posizione "1" (ON) (rif. 3 della Fig. 1), (Fig. 2).



**PROTEZIONE TERMICA:** Il motore è dotato di protezione termica con ripristino automatico, inserita nel pacco motore. Durante l'intervento del motoprotettore spegnere il compressore posizionando a "0" (OFF) l'interruttore posto sul pressostato e staccare la linea elettrica: VEDERE CAPITOLO 10 - SICUREZZA.

**13) SPEGNIMENTO**



• Portare l'interruttore principale in posizione "0" (OFF) (rif.  della Fig.1), (Fig. 2).



**SCARICO DELLA PRESSIONE:** prima di scollegare i tubi aria, assicurarsi che i tubi siano privi di pressione. ESISTE UN RISCHIO RESIDUO (Tab. 5).

**14) INTERRUZIONE DELL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA**



**INTERRUZIONE ALIMENTAZIONE:** se durante l'esecuzione della prova si verificasse un'improvvisa interruzione dell'alimentazione elettrica, l'apparecchio non esegue la fase di scarico e mantiene l'aria in pressione. E' ASSOLUTAMENTE VIETATO SCOLLEGARE I TUBI ARIA IN PRESSIONE. ESISTE UN RISCHIO RESIDUO (Tab. 5).



**15) PROGRAMMA DI MANUTENZIONE**



**PRIMA DI ESEGUIRE QUALSIASI INTERVENTO MANUTENTIVO E' OBBLIGATORIO PORTARE IL COMPRESSORE ALLO STATO "MACCHINA SPENTA"** (rif.  della Fig.1), (Fig. 2), **E SCOLLEGARLO DALLA RETE.**



**15.1) MANUTENZIONE ORDINARIA**

Frequenza	Punto di intervento	Tipo di intervento
ogni mese	Filtro Aspirazione	Pulire il filtro di aspirazione; il filtro intasato determina un minor rendimento del compressore.
ogni 6 mesi	Valvola sicurezza	Controllo visivo esterno con pulizia.
1 anno	Filtro Aspirazione	Sostituire l'elemento filtrante del filtro aspirazione.

Per manutenzione ordinaria si intende l'insieme delle attività atte a mantenere le condizioni d'uso e di funzionamento dell'apparecchio attraverso vari tipi di interventi eseguiti dall'operatore addetto. La durata del compressore dipende dalla qualità della manutenzione.

**15.1.0) MANUTENZIONE DELLA PISTOLA**

Prima di effettuare qualunque operazione di pulizia della pistola, spegnere il compressore e togliere la presa dalla corrente elettrica. In caso ci fossero anomalie nella spruzzatura, pulire l'ugello (12) rimuovendo eventuali impurità. Procedura: togliere la ghiera (13) svitandola in senso antiorario, togliere la testina (12) e svitare l'ugello (14); soffiare all'interno dell'ugello e all'interno della pistola rimuovendo eventuali impurità, quindi rimontare tutti e tre i componenti nel seguente ordine: 14, 12 e 13.

**UGELLO**



**15.1.1) SOSTITUZIONE DELLA CARTUCCIA FILTRO ARIA**

Procedura da seguire per sostituire la cartuccia:

1. Spegnere il compressore.
2. Togliere corrente: pulsante pressostato in posizione "0" (Fig. 2).



**ATTENZIONE PARTI CALDE:** dopo un prolungato uso del compressore alcune parti della testata sono calde. ( Fig. 4)

3. Rimuovere la/e cartuccia/e (Fig. 3) tirando per l'apposito elemento di presa.
4. Eliminare con uno straccio pulito eventuali impurità presenti all'interno del portafiltra.
5. Montare la nuova cartuccia dell'aria esercitando una leggera pressione fino al completo alloggiamento del filtro nella propria sede.
6. Smaltire la vecchia cartuccia secondo le norme vigenti.



**SOSTITUZIONE FILTRO:** la scorretta manutenzione del filtro dell'aria può provocare danni all'unità. Sostituire la cartuccia filtrante come indicato nella tabella di manutenzione; eventualmente sostituire la cartuccia con maggiore frequenza a seconda delle condizioni d'impiego.

**15.2) MANUTENZIONE STRAORDINARIA**



Per manutenzione straordinaria si intende l'insieme delle attività atte a mantenere le condizioni d'uso e di funzionamento dell'apparecchio attraverso vari tipi di interventi eseguiti esclusivamente dal tecnico del fabbricante.

Frequenza	Punto di intervento	Tipo di intervento
dopo 1a ora	Gruppo pompante	Controllare la coppia di serraggio dei tiranti della testa (Fig.5) compensando gli assestamenti. (Coppia 25Nm).
ogni 1200h	Gruppo pompante	Sostituzione segmenti di tenuta.



**SCARICARE LA PRESSIONE:** l'aria sotto pressione può provocare gravi danni al personale. Arrestare il compressore e scaricare tutta la pressione dal sistema prima di rimuovere valvole, coperchi, rubinetti, raccordi, bulloni e filtri.

### 15.3) **VALVOLA DI SICUREZZA**

La valvola di sicurezza è collaudata e tarata dal costruttore in conformità alle norme vigenti. Le prove di funzionamento della valvola di sicurezza devono essere effettuate da persone autorizzate.

### 16) **AVVERTENZE GENERALI**



**RICAMBI ORIGINALI:** è assolutamente vietato sostituire qualsiasi componente del compressore con ricambi non originali.

### 16.1) **DEMOLIZIONE**

All'atto della demolizione del compressore, attenersi obbligatoriamente alle prescrizioni vigenti in materia di tutela ambientale nel paese di demolizione.



**CODICI CER:** tutti i componenti del compressore vanno obbligatoriamente identificati secondo le definizioni dei "codici CER" (Catalogo Europeo Rifiuti) e smaltiti incaricando ditte autorizzate e specializzate, nell'assoluto rispetto delle normative vigenti nel paese di demolizione.

## **CORRETTO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO**



Il marchio riportato sul prodotto o sulla documentazione indica che il prodotto non deve essere smaltito con altri rifiuti domestici al termine del ciclo di vita. Per evitare eventuali danni all'ambiente o alla salute causati dall'inopportuno smaltimento dei rifiuti, si invita l'utente a separare questo prodotto da altri tipi di rifiuti e di riciclarlo in maniera responsabile per favorire il riutilizzo sostenibile nelle risorse materiali.

Gli utenti domestici sono invitati a contattare il rivenditore presso il quale è stato acquistato il prodotto o l'ufficio locale preposto a tutte le informazioni relative alla raccolta differenziata e al riciclaggio per questo tipo di prodotto.

Gli utenti aziendali sono invitati a contattare il proprio fornitore e verificare i termini e le condizioni del contratto d'acquisto. Questo prodotto non deve essere smaltito unitamente ad altri rifiuti commerciali.



Fig. 2



Fig. 3

Fig. 4



Fig. 5

## **CORRETTO UTILIZZO**

Prima dell'utilizzo verificare che l'imballo sia perfettamente integro e che non vi siano danni al prodotto causati dal trasporto.

Svitare il serbatoio (9) controllare che sia perfettamente pulito e riempirlo con il liquido igienizzante (il liquido deve essere limpido e privo di impurità) fino ad un massimo di 3/4 della capacità del serbatoio, seguendo le indicazioni di diluizione previste nella scheda tecnica del liquido sanificante acquistato. Riavvitare il serbatoio prestando attenzione che la guarnizione abbia una buona tenuta.

Collegare tutto il set SMARTCARE, accertarsi che il compressore SMARTCARE sia collegato al tubo (7) e quindi procedere al collegamento con la pistola (8). Tutto il set SMARTCARE deve essere collegato prima di procedere con il suo utilizzo come rappresentato nella figura sotto.

Estrarre il cavo elettrico e collegare la spina in una presa di corrente elettrica di potenza adeguata. Verificare che il tubo spiralato (7) sia collegato sia al compressore che alla pistola e non sia troppo in tensione e che nulla ne impedisca il libero movimento.

Premere il pulsante (1) di accensione ON-OFF. Premere sul grilletto (10) e intervenire sul pomello di regolazione (11) per poter individuare il flusso e la nebulizzazione per voi ottimali.

È consigliato mantenere una distanza di 40 cm dagli oggetti da sanificare. Al termine della sanificazione intervenire sul pulsante (1) ON-OFF per spegnere SMARTCARE (spia luminosa accesa SMARTCARE acceso, spia luminosa spenta SMARTCARE spento). Solo dopo aver spento SMARTCARE con il tasto (1) si può togliere la spina dalla presa di corrente.



Dopo l'utilizzo rimuovere il detergente dal serbatoio. Consultare sempre la scheda tecnica del prodotto igienizzante utilizzato.

